

**Armatec gummikompensatorer**

## Installation:

Kompensatoren indbygges med forspænding, så den aldrig strækkes over den ubelastede længde. Undgå drejning af gummibælgen. Kompensatoren skal altid monteres, så den er let tilgængelig for eftersyn og udskiftning.

L= Normal længde (ubelastet og ikke indbygget), L2= Indbygningslængde

- \* Hvis kompensatoren kun skal dæmpe støj og svingninger :  $L2 = L$  minus ca. 10 mm.
- \* Hvis kompensatoren kun skal optage trykpåvirkninger :  $L2 = L$  minus 5 mm.
- \* Hvis kompensatoren skal udsættes for trækpåvirkninger :  $L2 = L$  minus max. trækpåvirkning.

Sørg altid for at forsyne rørledningerne med fixpunkter til optagelse af de reaktionskræfter, der opstår – og med glidestyr, som tillader rørudvidelserne.

Skrueerne forsynes med underlagsskiver og skal krydsspændes gradvist med et moment på 14 kpm.

Skruehovederne skal vende bort fra gummibælgen, og skrueernes anden ende må ikke gå gennem kompensatorens flange, da den derved kan beskadige gummibælgen.

Svejsarbejder: ved svejsning i nærhed af kompensatorerne må der sørges for afdækning, så strålevarme og gnister ikke beskadiger gummibælgen.

Gummibælgen må aldrig males, eller indbygges i isoleringen.

Vakuumbeskyttelse: ved vakuum skal kompensatorens indbygningsmål formindskes ca. 10 mm., og kompensatoren skal forsynes med indvendig vakuum-støttering.

Oplagring: kompensatoren skal oplagres i et tørt, ventileret rum, og den skal stå på flangerne. Det anbefales at checke kompensatorer for defekter min. hvert andet år.

