

For alle nedenstående typer anbefales som standard montering mellem EN1092 flanger



EVMS



EVBS / EVBLS



EVCS


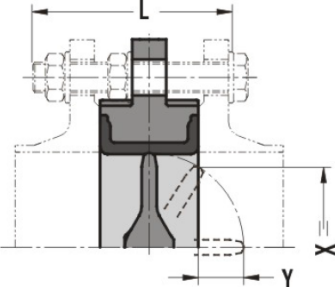
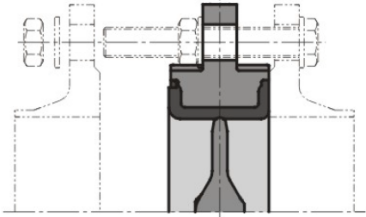


EVTLS



EVMS / EVML

Vigtigt: Dette er kun en guideline - alle afvigelser kræver genberegning af boltelængder.

TYPE EVBS	IN LINE INSTALLATION	DEAD END SERVICE
		

SIZE		DISC PROTRUSION		FLANGE THICKNESS		BOLTING LENGTH (L)	
DN	NPS	X	Y	EN 1092 PN 10	EN 1092 PN 16	PN 10	PN 16
50	2"	25	4	18	18	100	100
65	2½"	46	10	18	18	110	110
80	3"	66	17	20	20	110	110
100	4"	86	24	20	20	120	120
125	5"	112	35	22	22	130	130
150	6"	140	47	22	22	130	130
200	8"	191	70	24	24	140	140
250	10"	241	91	26	26	150	150
300	12"	290	111	26	28	160	180

Moment-til-spænding af bolte (pr. bolt)

De anførte momenter er baseret på metalliske kontaktflader mellem flange og ventil.

	PN6			PN10			PN16		
	QTY	Bolt	Torque in Nm	QTY	Bolt	Torque in Nm	QTY	Bolt	Torque in Nm
50	4	M12	4	4	M16	8	4	M16	13
65	4	M12	6	4	M16	12	4	M16	19
80	4	M16	11	8	M16	8	8	M16	13
100	4	M16	15	8	M16	12	8	M16	19
125	8	M16	11	8	M16	17	8	M16	28
150	8	M16	16	8	M20	29	8	M20	48
200	8	M16	25	8	M20	48	12	M20	52
250	12	M16	26	12	M20	49	12	M24	96
300	12	M20	43	12	M20	68	12	M24	135
350	12	M20	54	16	M20	63	16	M24	125
400	16	M20	53	16	M24	101	16	M27	186
450	16	M20	68	20	M24	103	20	M27	189
500	20	M20	66	20	M24	126	20	M30	363
600	20	M24	113	20	M27	200	20	M33	424

Bemærk venligst!

For montering mellem DIN2642 løsflanger (presflanger)

- Brug ikke pneumatisk boltmaskine, skruemaskine med korrekt momentindstilling anbefales.
- Vær opmærksom på, at svejsekraven ikke deformeres under bespænding.
- Vær opmærksom på, at ventilen er centreret og at svejsekraven har kontakt på ventilens metal-kontaktflade over hele området.



Geschiktheid voor pijpflenzen.
Suitability for pipe flanges.
Geeignet für Rohrflansche.
Type de brides acceptées.



Bemærk!

DIN2642 presflanger med svejsekraver er generelt konstrueret for "lette" komponent med plane metalflader.

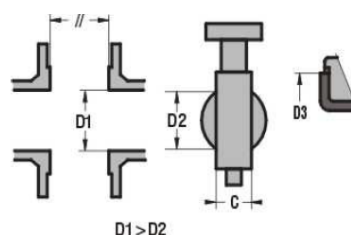
Gummilinet butterflyventiler har derimod begrænset metalflade og svejsekraven kan derfor let deformeres ved for hård bespænding, hvilket afstedkommer et "punkt-tryk" på ventilens liner, hvilket forårsager:

- Deformering af gummliner, der skaber øget friktion og slid samt kortere levetid.
- Øget drejningsmoment og mulige fejl på aktuatorer.

Flange – og rør mål



Afmeting pijpflens.
Dimensions of pipe flange.
Abmessungen der Rohrflansche.
Dimensions des brides.



DN	D3 - D1
50 - 200	≥ 16 mm
250 - 300	≥ 20
350 - 750	≥ 30
800 - 900	≥ 35
1000 - 1400	≥ 40