

## Allmänt

Ventilen har konstruerats och tillverkats för användning i system där driftsförhållanden är lämpliga för anordningen enligt tillämpbara standarder.

Brukaren ansvarar för val av material och konstruktivt utförande med hänsyn till gällande driftsförhållande.

Ventilen får användas enligt AFS 1999:4 enligt kategori III, fluidgrupp 1 och 2.

## Märkning

Ventilerna är märkta med typnummer, DN, PN och tillverkare, samt med CE-märke.

## Risker vid användning

Vid manövrering av ventil med spak skall man hålla längst ut på spaken för att undvika klämskador mellan spak och ventil.

## Fluidgrupp 1

Dubbel packbox rekommenderas vid installation med fluider i grupp 1. Används ventilerna utan dubbel packbox vilar ansvaret på användaren och/eller beställaren att kontrollera eventuella läckage.

## Fluidgrupp 2

Ventiler av stål skall ej användas vid korrosiva medier.

## Varning!

När fluider, som kan orsaka skador på människors hälsa, omgivning eller egendom används, skall nödvändiga förebyggande säkerhetsarrangemang vidtagas.

## Ankomstkontroll

Kontrollera att ventilen motsvarar beställningen och att den är fri från skador.

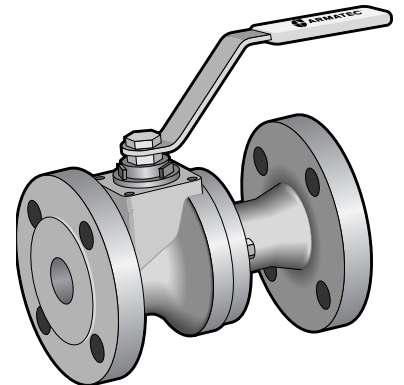
## Hantering

Ventilen skall förvaras i lämpligt utrymme för att undvika korrosion och nedsmutsning. Medlevererade skydd skall vara påsatta. Inga lyft skall göras i spak eller manöverdon. Vid hantering skall ventilens storlek och vikt beaktas, så att personskador undviks.

## Montering

Innan monteringen påbörjas skall kontroll utföras, att produkten överensstämmer med systemets konstruktionsdata och driftsförhållanden. Ventilen levereras i öppet läge för att skydda kula och sätesringar. Ventilen kan monteras i valfritt inbyggnadsläge. Anslutningarna följer standard enligt DIN 2501 eller ANSI B 16.5. Kontrollera innan montering av ventilen påbörjas, att den överensstämmer med systemets konstruktionsdata och driftförhållande. Rörledningen skall vara fri från föroreningar, glödska och annat som kan störa ventilens funktion. Kontrollera även att inga främmande föremål finns inuti ventilen. Avsäkring eller annan åtgärd bör utföras om risk finns för inestängt media mellan två ventiler som vid expansion, i vissa fall kan försaka skador på ventilerna. Eventuellt läckage från ventil med brandfarligt media kan försaka ökad brandrisk. Montering av ventil med brandfarligt media skall därför ej utföras i anslutning till elkomponenter och heta föremål.

Standardventilen är tät oberoende av flödesriktning.



Ventiler för speciella installationer, t ex lågtemperatur, är försedda med flödespil som indikerar flödesriktningen.

Skyddspropparna skall avlägsnas före montering och flänsytor bör torkas av. Motflänsar skall vara parallella och centrerade mot varandra. Avståndet mellan flänsarna skall vara tillräckligt, så att det går att montera ventilen och packningarna utan att ventilen belastas av yttre drag- eller tryckkrafter. Skruvar till flänsförband dras korsvis. Ventilen

kan monteras med spindeln i alla lägen, men vertikalt montage rekommenderas. Vid tryckprovning efter installation bör ventilen vara i halvt öppet läge så att risken för att skada sätesringarna undviks. Kontrollera att ventilen öppnar och stänger korrekt före provtryckning.

Installation av ventil i byggnad skall göras så att den blir åtkomlig för utbyte och underhåll. Om produkten har en pil som anger strömningsriktningen skall denna följas.

### Idrifttagning

Starta alltid systemet med stängd ventil. Under uppstart skall rörsystemet rensas och avluftas med fullt öppen ventil.

Använd ej andra anordningar för manövrering än de som medlevererats. Ventilen är öppen när handspaken är i linje med rörledningen.

Säkerställ att eventuella vätskor som används vid rengöring före driftstart ej orsakar skador på ventilen.

### Drift och skötsel

När kulventilen är i drift skall den befinna sig i öppet eller stängt läge. Halvlägen kan skada sätesringarna. Eventuella tryckslag får ej överskrida ventilens tryckklass. Kan tryckslag befaras måste skyddsåtgärder vidtas. Kulventilens tredelade konstruktion medger enkla service- och underhållsarbeten samt enkelt byte av samtliga delar.

Motionering av ventilen minst var 6:e månad, vilket skall dokumenteras genom förda journaler, t. ex genom löpande underhållssystem. I samband med första motioneringstillfället efter installation skall även i förekommande fall packbox efterdras.

Vid beställning av reservdelar ange artikelnummer enligt förteckning, samt eventuellt utförande som avviker från standard.

### Funktionskontroll och åtgärder

Före demontering av produkten eller före reparations- och underhållsarbeten på produkten skall hela produkten göras trycklös och avkylas. Vid farliga media måste tömning och luftning utföras.

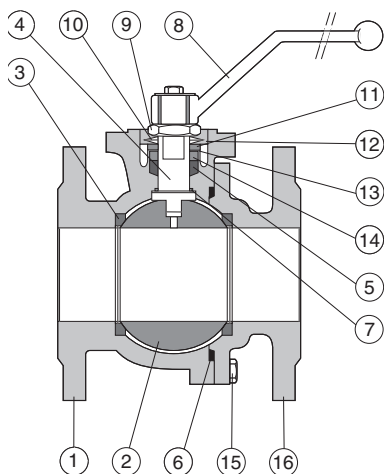
#### Läckage från spindelpackning

Om läckage uppstår genom spindelpackning, drag mutter (9) 1/8 varv. Upprepade detta tills läckaget upphör. Avhjälper detta inte felet måste spindelpackningen bytas.

1 Säkerställ att ventilhuset är trycklöst och ej utsatt för hög temperatur. Öppna och stäng ventilen upprepade gånger för att säkerställa att ventilens tomrum är trycklöst.

2 Tag av spaken (8) eller manöverdonet, spindelmuttern (9), eventuell stoppbrickan (12), tallriksfjädrarna (10) och brickan (11).

3 Avlägsna den översta PTFE-packningen (13) samt anpressningsringen (14).



Därefter avlägsnas spindelpackningen (5). Tillse att spindelns och husets ytor ej skadas.

4 Montera ny spindelpackning (5).

5 Därefter monteras anpressningsringen (14), övre PTFE-packningen (13), stoppbrickan (12), brickan (11), tallriksfjädrarna (10) och spindelmuttern (9). Spindelmuttern åtdrages enligt momentangivelse nedan.

6 Före montering av spak eller manöverdon kontrollera spindelpackningens täthet. Efterdra vid behov.

#### Åtdragningsmoment av spindelmutter i Nm

DN	PTFE	Grafite
15-25	20	22
32	25	25
40-50	40	40
65	65	70
80	75	80
100	80	80
125	85	90
150	90	90
200	210	230

#### Läckage från ventilhuspackning eller sätesring

Vid läckage genom ventilhuspackning eller vid otät ventil måste ventilhuspackning och sätesring bytas ut.

#### Byte av ventilhuspackning och sätesring

1 Före nedmontering skall ledningen vara trycklös och ej utsatt för hög temperatur. Öppna och stäng ventilen upprepade gånger för att säkerställa att ventilens tomrum är trycklöst.

2 Tag ner ventilen från ledningen. Försiktighet måste iakttas vid hälsofarliga och explosionsfarliga media så att olyckor undviks. Skyddskläder kan behöva bäras vid farliga medier.

3 Lossa husskruvar (15). Se upp för mediarester som ev kommer att läcka ut. Tag isär ventilen.

4 Avlägsna ventilhuspackningen (6) och sätesringen (3).

5 Ställ kulan (2) i stängt läge och tag ur den från huset. Kontrollera kulans ytor så att inga skador finns. Vid behov byts kulan. Avlägsna den andra sätesringen (3).

6 Demontera spindelns (4) enligt ovan, (byte av spindelpackning pkt 2 och 3). Tryck därefter ut spindelns inåt i huset. Avlägsna den nedre PTFE-packningen (7).

7 Rengör ventilytorna, speciellt vid packningarnas anläggningsytor.

8 Kontrollera och rengör spindelns. Pröva antistatiska funktionen genom att trycka in spindelns kulor, kontrollera att de återgår i sitt läge. Vid skador byt spindelns.

### Återmontering

Före återmonteringen kontrollera att alla delar är rena och utan skador.

1 Sätt på nedre PTFE-packningen (7) på spindelns. I reservdelsatsen finns två packningar. Till vissa dimensioner är tjockleken olika, då skall den tjockare monteras här.

2 Montera spindelns (4) inifrån huset. Montera ny spindelns packning (5).

3 Därefter monteras anpressningsringen (14), övre PTFE-packningen (13), stoppbrickan (12), tallriksfjädrar (10), bricka (11) och spindelns mutter (9). Spindelns muttern åtdrages enligt momentangivelse.

4 Placera den nya sätesringen (3) i sitt läge. Montera kulan (2) stående i stängt läge, samt den andra sätesringen (3) och ventilhuspackningen (6).

5 Montera ihop hus (1) och ändstycke (16).

6 Drag fast husskruvarna (15) växelvis. Montera spak (8) eller manöverdon.

7 Provtryck ventilen i halvöppet läge för att kontrollera tätheten i spindelns packning och huspackning. Stäng ventilen och kontrollera tätheten på sätet.

### Reservdelar

Följande reservdelar kan förekomma vid service och reparation av dessa ventiler.

	Komplett packningssats*		Kula	Spindel
	Standard	Högtemperatur		
Best.nr	AT 3586-1	AT 3586-1HT	AT 3586-2	AT 3586-3

Endast originalreservdelar skall användas. Felfunktion orsakad av att ej originalreservdelar använts ansvaras det ej för.

Vid beställning ange även dimension och tryckklass.

\* Består av spindelns packningssats, sätesringar och ventilhuspackningar.