



Produktinformation

Tryckmätarsats, mässingsarmatur, vattensäcksrör i stål, PN 100. Tryckmätare med husdiam. 160 mm.

Dimensionsområde (DN, liter)	10
Tryckklass (PN)	100
Temperatur (°C)	0 - 185
Material	Mässing, Stål

Användningsområde

För tryckmätning av i huvudsak varmt/kallt vatten, värme-/kylvatten, ånga samt neutrala vätskor och gaser.

AMA-text

UGC.31 *Mätare för tryck, rörmonterade, med analog visning av momentant värde

UGC.31 *Mätare för tryck, rörmonterade, med analog visning av momentant värde. Tryckmätarsats AT180...., DN 10 (husdiameter mm) Graderad 0-.... bar

Kvalitetsäkring

AFS 2016:1, 8 paragraf

Energi/miljödeklaration

Reach anmälningsplikt

Detaljförteckning

Pos	Komponent	Material
1	Tryckmätare	Koppar
2	Kontrolltryckmätarventil	Mässing
3	Vattensäcksrör	Stål P235GH (1.0345)
4	Tryckmätarventil	Mässing
5	Svetsstuds	Stål P250GH (1.0460)
6	Anslutningsstycke	Stål

Mått och vikt

Dimensionsområde (DN, liter): 10

Funktion och konstruktion

Vid tryckmätning på ånga eller heta vätskor måste tryckmätaren skyddas mot hög temperatur. Temperaturen vid tryckmätaren får inte överstiga 50 °C. För detta används lämpligen vattensäcksrör.

Tryckmätare på ångpannor eller andra tryckkärl, för vilka officiella föreskrifter gäller, ska förses med kontrolltryckmätarventil för anslutning av kontrolltryckmätare.

För att kunna åtgärda kontrolltryckmätarventilen under drift, bör enheten kompletteras med en tryckmätarventil.

OBS! Vid överhettad ånga erfordras ofta en längre rörslinga än ett vattensäcksrör för att tryckmätaren ej skall övertempereras. Tryckmätarsatsen levereras förpackad och med monteringsanvisning.

Tekniska data

Flödesriktning: Enkelriktad

Material: Mässing, Stål

Temperatur (°C): 0 - 185

Tryckklass (PN): 100

Anslutning: ISO 1127, svetsända

Möjlig montageposition: Horisontell

ETIM klassning: EC011167 - Differenstryckmätare

BK04 kod: 20715 Temperatur och tryckmätare

Installation och underhåll

Tryckmätarsatsen ska monteras så att god avläsning av tryckmätaren erhålles. Det är också viktigt, särskilt på lägre tryckområden, att satsen monteras så att tryckmätaren sitter vertikalt med tappen nedåt.

Svetsstutsen insvetsas horisontellt eller helst med lutning cirka 5 grader nedåt, vilket ger ordentlig avluftning samt vattenfylt rör och ventil, med lägre temperatur som följd.

Produktinformation

Vi svarar på dina frågor via e-post och telefon. Inga frågor är för små, inga utmaningar är för stora. Du är alltid välkommen hos Armatec.

info@armatec.se | +46 31 89 01 00 | www.armatec.com

FÖRETAGETS LEDNINGSSYSTEM
ÄR CERTIFIERAT AV DNV
ISO 9001 • ISO 14001