

Allmänt

Ventilen har konstruerats och tillverkats för användning i system där driftsförhållanden är lämpliga för anordningen enligt tillämpbara standarder.

Brukaren ansvarar för val av material och konstruktivt utförande med hänsyn till gällande driftsförhållande.

Ventilen får användas enligt AFS 1999:4, kategori III, fluidgrupp 2.

Märkning

Ventilerna är märkta med CE-märke (DN 40-), tillverkare, DN och PN.

Risker vid användning

Vid manövrering av ventil med spak skall man hålla längst ut på spaken för att undvika klämskador mellan spak och ventil. Manövrering av ventil skall ske långsamt för att undvika tryckslag i rörledningen. Ventilen får ej beröras förrän man på ett säkert sätt förvässat sig om att temperaturen är max +40°C

Ankomstkontroll

Kontrollera att ventilen motsvarar beställningen och att den är fri från skador.

Hantering

Ventilen skall förvaras i lämpligt utrymme för att undvika korrosion och nedsmutsning. Medlevererade skyddsproppar skall vara påsatta. Inga lyft skall göras i spak eller manöverdon. Vid hantering skall ventilens storlek och vikt beaktas, så att personskador undviks.

Montering

Innan monteringen påbörjas skall kontroll utföras, att ventilen överensstämmer med systemets konstruktionsdata och driftförhållanden. Tillse att rörledningen är fri från föroreningar, glödskal och annat som kan störa ventilens funktion. Vid insvetsning av ventil måste val av svetsmetod, tillsatsmaterial och myndighetskrav beaktas. Kontrollera att de rörändar som armaturen skall monteras mellan, är parallella, har samma centrumlinje och att avståndet mellan rörändarna är anpassat till ventilens bygglängd. Använd aldrig en ventil för att dra ihop eller räta ut felaktigt förlagda rörsträckor. Detta leder till belastningar på ventilen och kan ge svåra skador under kommande drift. Installation av ventil i byggnad skall göras så att den blir åtkomlig för utbyte och underhåll. Om ventilen har en pil som anger strömningsriktningen skall denna följas.

Är ventiler monterade så nära varandra att det inestängda mediet kan förorsaka expansion, skall avsäkring eller annan åtgärd vidtas. Med hänsyn till brandrisk skall ventil med brandfarligt media ej monteras i anslutning till elkomponenter eller hela föremål, då eventuellt läckage från ventilen kan förorsaka problem.

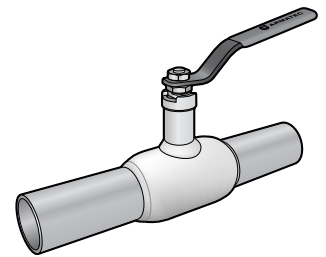
Skyddsproppar skall avlägsnas före montering.

AT 3590, AT 3591 med svetsändar

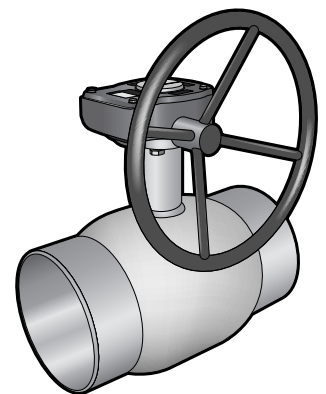
Svetsinstruktion:

1. Tillse att ventilen står i öppet läge
2. Utför svetsningen och låt svetsen kallna.
3. Rengör ventil och rörledning efter svetsningen. Ventilen får därefter manövreras.

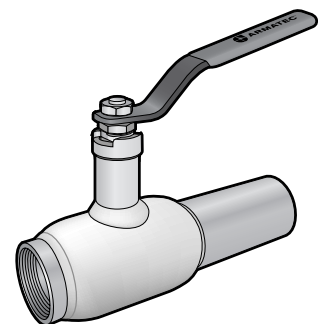
Vid gassvetsning skall ventilen kylas med kylpasta eller våt trasa för att förhindra



AT 3590



AT 3590V



AT 3591

skador på sätesringar och tätningar.

AT 3591, med invändig gänga

För ventiler med gängända används gängningstape e dyl. Kontrollera att anslutande rörledningens gängor är rena. Skruva fast ventilen.

Idrifttagning

Starta alltid systemet med stängd ventil. Under uppstart skall rörsystemet rensas och avluftas med fullt öppen ventil. Använd ej andra anordningar för manövrering än de som medlevererats. Ventilen är öppen när handspaken är i linje med rörledningen.

Säkerställ att eventuella vätskor som används vid rengöring före driftstart ej orsakar skador på ventilen.

Drift och skötsel

Motionering av kulventilen minst var 6:e månad, vilket skall dokumenteras genom förda journaler, t.ex. genom löpande underhållssystem. I samband med första motioneringstillfället efter installation skall även i förekommande fall packbox efterdras. När kulventilen är i drift ska den befinna sig i öppet eller stängt läge. Halvlägen kan skada sätesringarna. Eventuella tryckslag får ej överskrida ventils tryckklass. Kan tryckslag befaras måste skyddsåtgärder vidtas.

Funktionskontroll och åtgärder

Före utbyte av ventilen skall denna göras trycklös och avkylas. Vid farliga media måste tömning och luftning utföras.

Reservdelar

Erfordras ej.