

Produktinformation

Helsvetsad rörkonstruktion med svetsändar, kulans genomlopp är strypt en dimension. Avpassade för direkt insvetsning i rörssystem. Avstängningsventil för varm- och hetvattensystem samt tryckluft och gaser. Kulan är inspänd mellan två sätesringar av kolfyllt PTFE. Samtliga dimensioner är försedda med ISO topp.

Dimensionsområde (DN, liter)	10 - 600
------------------------------	----------

Tryckklass (PN)	25 - 40
-----------------	---------

Temperatur (°C)	-20 - 204
-----------------	-----------

Huvudmaterial	Stål
---------------	------



Användningsområde

Avstängningsventil för varm- och hetvattensystem samt tryckluft och gaser.

AMA-text

PSB.1 Kulventiler

För DN 10-150 med spak; Kulventil AT 3590S, DN ... Hus av stål med svetsändar, hög spindelhals för överisolering.

För DN 100-600 med växel; Kulventil AT 3590V, DN ... Hus av stål med svetsändar, hög spindelhals för överisolering.

Kulventil AT 3591S med spak, DN ... Hus av stål med en svetsända och en inv. gängad anslutning, spindelhals avpassad för överisolering.

Kvalitetsäkning

PED 2014/68/EU

Produkten är CE-märkt

Fjärrvärme 25 bar:

Ventiler DN 10 t.o.m. 40 enl. AFS 2016:1 §8. Fluidgrupp 2.

Ventiler DN 50 t.o.m. 125 enl. AFS 2016:1 kategori I, CE-märkt. Fluidgrupp 2.

Ventiler DN 150 och 200 enligt AFS 2016:1, kategori II, CE-märkt. Fluidgrupp 2.

Ventiler DN 250 t.o.m. 400 enligt AFS 2016:1, kategori III, CE-märkt. Fluidgrupp 2.

Märkning på produkt: DN, PS, material i tryckbärande delar, tillverkningsår och månad, AT-nr anges på ventilens märkskylt.

Energi/miljödeklaration

Byggvarubedömning: Accepteras

BVB ID: 143021

SundaHus: A

Detaljförteckning

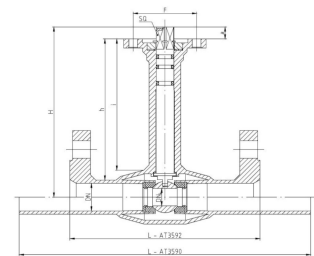
Pos	Komponent	Material
1	Ventilhus/svetsändar	Stål P235GH (1.0345)
2	Kula	Rostfritt stål 304 (1.4301)
3	Sättesringar/spindeltätningar	PTFE (polytetrafluoreten)

Mått och vikt

Dimensionsområde (DN, liter): 10 - 600

Mått

DN	L	H	h
10			
15	230	129	109
20	230	134	111
25	230	138	111
32	260	142	111
40	260	145	111
50	300	151	111
65	300	158	108
80	300	215	151
100	325	223	147
125	325	240	152
150	350	290	179
200	390	312	176



DN	L	H	h
250	520	349	187
300	620	352	149
350	850	382	163

Funktion och konstruktion

Helsvetsad rörkonstruktion med svetsändar, avpassade för direkt insvetsning i rörsystem. Kulans genomlopp är strypt en dimension. Kulan är inspänd mellan två sätesringar av PTFE. Ventilen levereras som standard med ISO topp och hög spindelhals för överisolering. Spindelns överdel är därmed alltid synlig och inspekterbar. From DN300 är kulventilen dubbellaagd (trunnion mount).

Tekniska data

Huvudmaterial: Stål

Huvudmaterialkod: Stål P235GH (1.0345)

Ingående material: Rostfritt stål, Stål, Övrigt

Ingående materialkod: Rostfritt stål 304 (1.4301), Stål P235GH (1.0345), PTFE (polytetrafluoreten)

Temperatur (°C): -20 - 204

Tryckklass (PN): 25 - 40

Anslutning: ISO 1127, svetsända

ETIM klassning: EC011343 - Kulventil

BK04 kod: 20702 Kulventiler

BIM länk: <https://redir.magicad.cloud/product/09bc9811-07f2-46ff-8f70-cbe49788ac1f>

Produktens färg: RAL 5005 - Signalblå

Teknisk data

DN	Erfordrat moment (Nm)	Tryckklass (PN), från	KVS	Spindeltyp	Mått på spindel
10		25			
15	3	25	6	Diagonal fyrkant	11x11mm
20	4	25	15	Diagonal fyrkant	11x11mm
25	7	25	30	Diagonal fyrkant	11x11mm
32	16	25	41	Diagonal fyrkant	11x11mm
40	25	25	72	Diagonal fyrkant	11x11mm
50	48	25	104	Diagonal fyrkant	11x11mm

DN	Erfordrat moment (Nm)	Tryckklass (PN), från	KVS	Spindeltyp	Mått på spindel
65	68	25	160	Diagonal fyrkant	14x14mm
80	93	25	282	Diagonal fyrkant	19x19mm
100	173	25	452	Diagonal fyrkant	19x19mm
125	331	25	696	Diagonal fyrkant	19x19mm
150	505	25	1104	Diagonal fyrkant	27x27mm
200	931	25	1521	Diagonal fyrkant	27x27mm
250	2033	25	2784	Diagonal fyrkant	27x27mm
300	1971	25	4641	Diagonal fyrkant	36x36mm
350	2707	25	7853	Diagonal fyrkant	36x36mm

Installation och underhåll

Flödesriktning: Dubbelriktad

Möjlig montageposition: Vertikal, Horisontell

Ventilen kan monteras i valfritt läge, oberoende av mediets strömningsriktning. Insvetsning ska utföras med kulan i helt öppet läge. Vid gassvetsning är det speciellt viktigt att ventillhuset samtidigt kyls så att inte sätesringarna skadas. Ventilen skall motioneras regelbundet för att undvika ansamling av smuts som kan leda till läckage.

Hör gärna av dig

Vi svarar på dina frågor via e-post och telefon. Inga frågor är för små, inga utmaningar är för stora. Du är alltid välkommen hos Armatec.

info@armatec.se | +46 31 89 01 00 | www.armatec.se

FÖRETAGETS LEDNINGSSYSTEM
ÄR CERTIFIERAT AV DNV
ISO 9001 • ISO 14001