



Produktinformation

Tryckmätarsats, armatur rostfritt stål, vattensäcksrör i rostfritt stål, PN 160. Exklusive tryckmätare och svetsstuds.

Dimensionsområde (DN)	10
Tryckklass (PN)	160
Temperatur (°C)	0 - 185
Huvudmaterial	Rostfritt stål

Användningsområde

För tryckmätning av i huvudsak varmt/kallt vatten, värme-/kylvatten, ånga samt neutrala vätskor och gaser.

AMA-text

UGC.31 *Mätare för tryck, rörmonterade, med analog visning av momentant värde

UGC.31 *Mätare för tryck, rörmonterade, med analog visning av momentant värdeTryckmätarsats AT180...., DN 10 (husdiameter mm)Graderad 0-.... bar

Kvalitetssäkring

AFS 2016:1, 8 paragraf

Detaljförteckning

Pos	Komponent	Material
1	Vattensäcksrör	Rostfritt stål
2	Tryckmätarventil	Rostfritt stål
3	Svetsstuds	Syrafast stål AISI 316L (1.4404, CF3M)
4	Anslutningsstycke	Rostfritt stål

Mått och vikt

Dimensionsområde (DN): 10

Funktion och konstruktion

Vid tryckmätning på ånga eller heta vätskor måste tryckmätaren skyddas mot hög temperatur. Temperaturen vid tryckmätaren får inte överstiga 50°C. För detta används lämpligen vattensäcksrör.

Tryckmätare på ångpannor eller andra tryckkärl, för vilka officiella föreskrifter gäller, ska förses med kontrolltryckmätarventil för anslutning av kontrolltryckmätare.

För att kunna åtgärda kontrolltryckmätarventilen under drift, bör enheten kompletteras med en tryckmätarventil.

OBS! Vid överhettad ånga erfordras ofta en längre rörslinga än ett vattensäcksrör för att tryckmätaren ej skall övertempereras. Tryckmätarsatsen levereras förpackad och med monteringsanvisning.

Tekniska data

Huvudmaterial: Rostfritt stål

Ingående material: Rostfritt stål

Temperatur (°C): 0 - 185

Tryckklass (PN): 160

Anslutning: ISO 1127, svetsända

ETIM klassning: EC011167 - Differenstryckmätare

BK04 kod: 20715 Temperatur och tryckmätare

Installation och underhåll

Flödesriktning: Enkelriktad

Möjlig montageposition: Horisontell

Tryckmätarsatsen ska monteras så att god avläsning av tryckmätaren erhålles. Det är också viktigt, särskilt på lägre tryckområden, att satsen monteras så att tryckmätaren sitter vertikalt med tappen nedåt.

Svetsstutsen insvetsas horisontellt eller helst med lutning ca 5 grader nedåt, vilket ger ordentlig avluftning samt vattenfyllt rör och ventil, med lägre temperatur som följd.

Hör gärna av dig

Vi svarar på dina frågor via e-post och telefon. Inga frågor är för små, inga utmaningar är för stora. Du är alltid välkommen hos Armatec.

info@armatec.se | +46 31 89 01 00 | www.armatec.se

FÖRETAGETS LEDNINGSSYSTEM
ÄR CERTIFIERAT AV DNV
ISO 9001 • ISO 14001